

Montageanleitung ARCOS UNIVERSAL US 10

Vorbereitung zur Montage:

Bei der Positionierung von Bodenbuchsen/Schließblechen die Riegelposition des ARCOS US 10 beachten (Abb. B)

Achtung:

Abweichend von US 10 Standard.

Sie erhalten das Schloss montiert.

Eckschloss:

Grundplatte (11) und Gegenplatte (6) auseinanderschrauben. Schutzfolie von Doppelklebeband (7) auf beiden Platten abziehen und Zwischenlagen (10) aufdrücken.

Grundplatte (11) auf den Glasausschnitt setzen, und mit Gegenplatte (6) nach Abb. B im Abstand von 1mm zu beiden Glaskanten ausrichten und mit Senkschrauben (4) (sw = 4) verschrauben. (Abdeckkappen sind bündig mit Glaskanten) Anzugsmomente der Schrauben = 8 Nm

Montage der Rosetten-Unterteile und Befestigung der Abdeckkappen

Rosetten-Unterteile (3), mit Nocken, in Führungen (8) schieben.

Rosetten-Abdeckkappen (2) auf Rosetten-Unterteile (3) drücken.

Rosetten-Unterteile (3) etwas nach unten schieben. Abdeckkappen (1) mit der ungelochten Seite, nach Abb. C, in Federstifte (5) einhängen, Federstifte eindrücken und Gegenseite an den Stiften (9) einrasten.

Profilzylinder einstecken.

Es gibt es 2 Möglichkeiten den Profilzylinder zu befestigen:

- A mit Senkschraube (12) (M 5x35 - sw = 3) von oben in den Profilzylinder
- B mit Gewindestift (13) (M 6x14 - sw = 3) von der Seite auf den Profilzylinder

Bei späterer Montage des Profilzylinders, z. B. Schließanlage, ist Ausführung B zu empfehlen. Bitte dann den beiliegenden Gewindestift (10) M6x14 einschrauben.

Abb. A = Glasbearbeitung

Mounting instructions for ARCOS UNIVERSAL US 10

Before mounting:

note the bolt position of the ARCOS US 10 (Fig. B) when positioning bottom bushes / striking plates.

Important:

Differs from US 10 standard.

The lock is pre-assembled.

Patch lock:

Unscrew base plate (11) and counterplate (6). Pull backing tape off double-sided adhesive tape (7) on both plates and press intermediate layers (10) into place.

Place base plate (11) on glass cut-out and align with counterplate (6) so that it is 1 mm from each edge of the glass as shown in Fig. B. Fix with countersunk screws (4) (with 4 mm Allan key). (Cover caps are flush with glass edges.)

Tightening torque of screws = 8 Nm.

Fitting the lower parts of the roses and securing the cover caps

Slide the lower parts of the roses (3), with pins, into the guide holes (8).

Press cover caps (2) onto the lower parts of the roses (3).

Push the lower parts of the roses (3) down slightly, hook the unpierced side (see Fig. C) of the cover caps (1) into the spring pins (5), press spring pins down and engage other side in pins (9).

Insert profile cylinder.

The profile cylinder can be secured in two ways:

- A with countersunk screw (12) (M5x35 – 3 mm Allan key) in the profile cylinder from above or
- B with setscrew (13) (M6x14 – 3 mm Allan key) on the profile cylinder from the side.

Method B is recommended if the profile cylinder is mounted later, e.g. in a central locking system. The enclosed setscrew (10) M6x14 must be fitted in this case.

Fig. A = Glass preparation

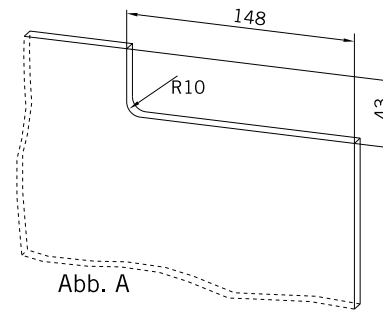


Abb. A

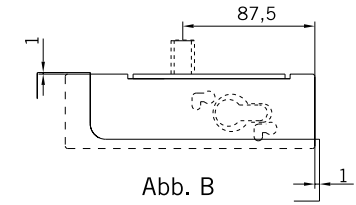


Abb. B

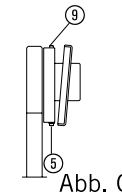


Abb. C

